

Armario de seguridad Woodline CS101W









Pivotes amortiguadores de cierre







ARMARIO DE SEGURIDAD **CHEMISAFE®** PARA EL ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS QUÍMICOS

CON CERTIFICACION: CERTIFICACIÓN UNI EN ISO 9001 / EN 61010-1 MARCA CE / EN 16121

Construído en aglomerado repelente al agua, revestido en plástico a prueba de fuego F1, laminado HPL con bordes redondeados. Construcción "desmontable", con base metálica que incorpora patas niveladoras para superficies irregulares.

- Puertas reversibles, construidas en el mismo modo que la estructura del armario, completas con manilla en acero inoxidable, con cierre de seguridad y cerradura, la apertura en más de 110º permite un fácil acceso y manipulación de productos en su interior. El armario incorpora pivote para amortiguación cierre de puerta
- Zócalo metálico de 6 cm. de altura (la altura puede ser variable en función de la altura disponible bajo la cabina de extracción de gases o la encimera de trabajo)
- Logotipos identificativos de seguridad según normas DIN V 4844-1 señalizadores de almacenaje de productos corrosivos, peligrosos y tóxicos, con identificación además de los límites de capacidad y de producto almacenable.
- 2 estantes en forma de bandeja de PP extraíbles, para la eventual retención de líquidos en caso de roturas o derrames de los contenedores almacenados.
- Bisagras, tacos interiores, guías : todas las partes metálicas están pintadas en epoxy para limitar la corrosión.
- Predisposición para sistema de aspiración, recomendable en función del volumen y tipo de material y almacenado.

CÓDIGO	PESO	CAPACIDAD	Dimensiones Externas (mm)		
			Ancho	Fondo	Altura
CS101W	39 Kg	40 Botellas de 1 litro	560	500	640 + 60 (zócalo)
			Dimensiones Internas (mm)		
			540	480	580