

CHEMISAFE®
SAFETY STORAGE CABINETS



Armario de seguridad CHEMISAFE - Cod. CS100W



CHEMISAFE®
SAFETY STORAGE CABINETS



Armario de seguridad CHEMISAFE - Cod. CS100W

ARMARIO DE SEGURIDAD **CHEMISAFE®** PARA EL ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS QUÍMICOS: ACIDOS Y BASES.

Con certificación:

**CERTIFICACIÓN UNI EN ISO 9001
MARCA CE / EN 61010-1 / EN16121**

Construido en aglomerado repelente al agua, revestido en plástico a prueba de fuego F1, laminado HPL con bordes redondeados. Construcción "desmontable", con base metálica que incorpora patas niveladoras para superficies irregulares. La sección central está fabricada en aglomerado y acabada en plástico laminado HPL repelente al agua.

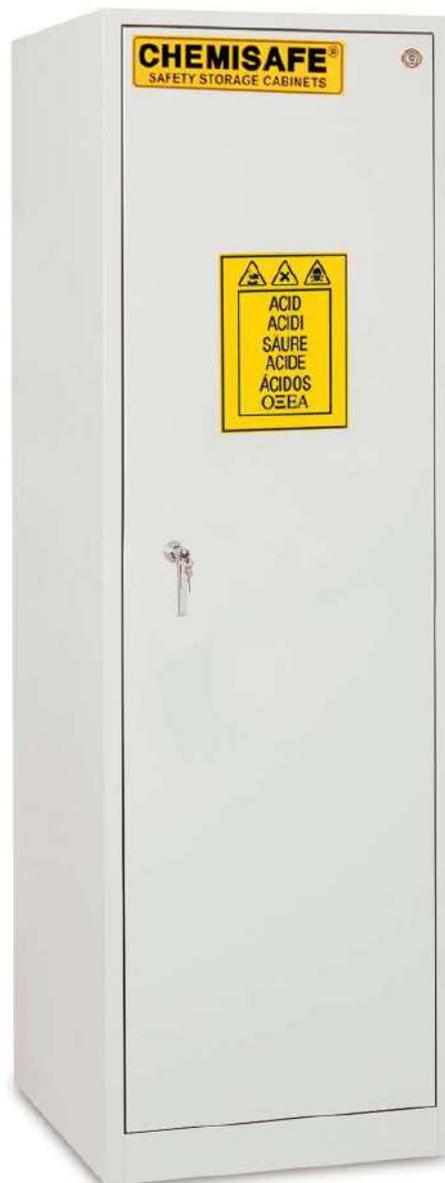
- 2 Puertas reversibles, construidas en el mismo modo que la estructura del armario, completas con manilla, con cierre de seguridad y cerradura independiente para cada departamento: la apertura en más de 110° permite un fácil acceso y manipulación de productos en su interior. El marco del armario incorpora pivotes amortiguadores para cierre controlado de las puertas.
- Zócalo metálico de 5, 10 o 15cm de altura (altura a convenir en función de la altura disponible bajo la cabina de extracción de gases o la encimera de trabajo)
- Logotipos identificativos de seguridad según normas DIN V 4844-1 señalizadores de almacenaje de productos corrosivos, peligrosos y tóxicos, con identificación además de los límites de capacidad y de producto almacenable.
- 2 + 2 estantes en forma de bandeja en PVC y extraíbles , para la eventual retención de líquidos en caso de roturas o derrames de los contenedores almacenados .
- Bisagras, tacos interiores, guías : todas las partes metálicas están pintadas en epoxy para limitar la corrosión.
- Predisposición para sistema de aspiración, recomendable en función del volumen y tipo de material y almacenado.

CODIGO	PESO	CAPACIDAD	Dimensiones Externas (mm)		
			Ancho	Fondo	Altura
CS100W	73	80 Botellas de 1 litro	1120	500	640+zócalo (60)
			Dimensiones Internas (mm)		
			1070	480	580

CHEMISAFE®
SAFETY STORAGE CABINETS



Armario de seguridad CHEMISAFE – Cod. CS102W -



ARMARIO DE SEGURIDAD **CHEMISAFE®** PARA EL ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS QUÍMICOS CORROSIVOS

CHEMISAFE®
SAFETY STORAGE CABINETS



Armario de seguridad CHEMISAFE – Cod. CS102W -

**CERTIFICACIÓN UNI EN ISO 9001
EN16121 (SEVERA) , EN 61010-1 , MARCA CE**

Armario construido en aglomerado repelente al agua MDF, revestido en plástico a prueba de fuego F1, laminado HPL con bordes redondeados. Construcción “desmontable”, con base metálica que incorpora patas niveladoras para superficies irregulares.

- Puerta reversible, construida en el mismo modo que la estructura del armario, completa con manilla y cierre de seguridad con cerradura: la apertura en más de 110° permite un fácil acceso y manipulación de productos en su interior, así como la extracción del estante sin necesidad de inclinarlo
- Logotipos identificativos de seguridad según normas DIN V 4844-1 señalizadores de almacenaje de productos corrosivos, peligrosos y tóxicos, con identificación además de los límites de capacidad y de producto almacenable.
- 3 estantes en forma de bandeja en plástico, para la eventual retención de líquidos en caso de roturas o derrames de los contenedores almacenados y ajustables en altura.
- Predisposición para sistema de aspiración, sin necesidad de instalación (recomendable en función del volumen y tipo de material y almacenado).
- Zócalo metálico inferior con patas roscadas que permiten la nivelación del armario sobre superficies irregulares.
- Cajetín protector y soporte para instalación de filtros de absorción, con elevada superficie filtrante.

CÓDIGO	PESO	VOL.	Dimensiones Externas (mm)		
			Ancho	Fondo	Altura
CS102W	85 Kg	75 botellas 1 litro	600	600	1600
			Dimensiones Internas (mm)		
			570	580	1500

ACCESORIOS DISPONIBLES:

- **Ref. DIAM125BP** – Electro-extractor para ácidos
- **Ref. K89021** – Filtro de carbón activo para ácidos/bases
- **Ref. CFNL** – Sistema de ventilación filtrante
- **Ref. CSBE** – Filtro de carbón activo para ácidos adecuado a sistema CFNL
- **Ref. WLRIP6060** – Estante adicional en plástico.